



NORMA DE FABRICACION NMX-J- 285

TRANSFORMADOR TIPO PEDESTAL

CARACTERISTICAS DE FABRICACION	ESPECIFICACIONES	PRUEBAS DE RUTINA
DEVANADOS A.T.	ALUMINIO-COBRE (GRADO ELECTROLITICO)	RESISTENCIA OHMICA DE LOS DEVANADOS
DEVANADOS B.T.	ALUMINIO COBRE (GRADO ELECTROLITICO)	RESISTENCIA DE AISLAMIENTOS
		TENSION APLICADA
		TENSION INDUCIDA
		RELACION DE TRANSFORMACION
		POLARIDAD Y SECUENCIA DE FASES
		PERDIDAS DE VACIO Y CORRIENTES DE EXITACION
		PERDIDAS CON CARGA Y % DE IMPEDANCIA
		HERMETICIDAD DEL TANQUE
		RIGIDEZ DIELECTRICA DEL LIQUIDO AISLANTE

OPERACION RADIAL					
CAPACIDAD	DIMENSIONES APROXIMADAS (mm)			MASA APROXIMADA (kg)	
KVA	FRENTE	FONDO	ALTO	ACEITE	MASA
30	1070	1005	1250	230	605
45					635
75	1150	1065	1175	275	760
112.5					820
150	1350	1100	1160	430	1210
225		1360		480	1364
300	1410	1450	1265	650	1554
500	1510	1710	1395	910	2030
750	2165	1885	1495	1200	2955
1000	2305	1970	1700	1480	4000
1500	2350	1980	1900	1835	4940
2000	5220	2030	2100	2100	5845

SIN RADIADORES

OPERACION DE ANILLO					
CAPACIDAD	DIMENSIONES APROXIMADAS (mm)			MASA APROXIMADA (kg)	
KVA	FRENTE	FONDO	ALTO	ACEITE	MASA
30	1135	1095	1325	460	1040
45					458
75	1150	1065	1175	441	1180
112.5					436
150	1230	1135	1450	840	1500
225		1365		535	1640
300	1230	1745	1550	626	2050
500				655	2360
750	1270	2020	2020	850	3070
1000				1015	3600
1500	1545	1980	1990	1365	4505
2000				1570	5395

SIN RADIADORES

